



HabarTorg

Торговый дом предметов старины



ВТОРОЙ МОСКОВСКИЙ
ЧАСОВОЙ ЗАВОД



Министерство приборостроения,
средств автоматизации и систем управления

СОЮЗЧАСПРОМ



ОРДЕНА ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ И
ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ВТОРОЙ МОСКОВСКИЙ ЧАСОВОЙ ЗАВОД



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИНФОРМАЦИИ
И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ ПРИБОРОСТРОЕНИЯ,
СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ И СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ
МОСКВА 1978





Серьезные задачи стоят перед коллективом завода в текущей пятилетке. Комплексным планом развития завода на 1976—1980 годы предусматривается рост объема производства на 62% только за счет повышения производительности труда. Общий выпуск часов в 1980 году достигнет 9,5 млн. штук, в том числе 26 млн. штук наручных часов.

Сегодня Второй МЧЗ предлагает покупателям широкий ассортимент современных наручных часов и малогабаритных будильников — около 200 вариантов внешнего оформления, рассчитанных на самые различные вкусы.

Современному предприятию требуется современная форма управления. На Втором МЧЗ постоянно совершенствуется автоматизированная система управления производством АСУП-2 МЧЗ. Основа этой системы — информационно-вычислительный центр, который систематически решает задачи детального планирования производства, затрат материальных ресурсов, оперативного учета и целый ряд других и в любое время может выдать объективную информацию, необходимую администрации для успешного руководства предприятием.

За 9-ю пятилетку АСУП-2 МЧЗ освоило решение целого ряда новых задач. В 1973 г. вступила в эксплуатацию вторая ЭВМ «Минск 22». Впервые в часовой промышленности в АСУП-2 МЧЗ внедрены фактурные машины с перфокартачками и регистраторы производства. Научная организация труда и автоматизация производственной базы АСУ, освоение всех новейших достижений часовой науки и техники, упорный труд коллектива по повышению производительности труда и качества выпускаемой продукции вывели Вторую Московскую часовую завод в число передовых предприятий часовой промышленности страны.

Высокие эксплуатационные качества часов с фирменной маркой «СЛАВА» хорошо известны на всех континентах планеты. В 65 стран мира ставляет свои изделия Второй Московский часовой завод. Охотно покупают часы «СЛАВА» и высокоразвитые страны, как Англия, Бельгия, Италия, ФРГ, Япония и др. Объем экспортных поставок постоянно увеличивается и в настоящее время составляет около 50% общего количества изготавливаемых заводом приборов времени.

В начале 1977 года завод выпустил опытную партию кварцевых наручных часов. Внешне они ничем не отличаются от часов «СЛАВА» последней модели с двойным календарем. Но основным устройством для отсчета времени в новых часах является кварцевый генератор и миниатюрный электрический двигатель, у которого вал не опирается, а каждую секунду поворачивается на определенную часть угла, как бы «шагает», передвигая по циферблату секундную, минутную и часовую стрелки.

Использование кварца в сочетании с шаговым двигателем обеспечивает высокую надежность работы часов и высокую точность их хода.

Если у первых электрических наручных часов выпущенных заводом, гарантийная точность хода составляла 15 секунд в сутки, а у камертонных — 3 секунды, то третье поколение электронных приборов времени — кварцевые часы — обеспечивает точность до одной секунды в сутки.

Выпуск кварцевых часов явился реальным воплощением девиза столичных труженников «Московское — значит отличное» и весомым вкладом коллектива Второго МЧЗ в пятилетку повышения эффективности производства и качества работы.





ЭФФЕКТИВНОСТЬ — ЗАДАЧА ГЕНЕРАЛЬНАЯ

«Пятилетка эффективности и качества означает, что каждый советский человек, каждый трудовой коллектив должны настойчиво бороться за достижения наилучших результатов при наименьших затратах...»
(Основной закон развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы)

Выполнение во всесоюзном соревновании за повышение эффективности производства, за успехи в выполнении заданий 10-й пятилетки, при этом как конкретную программу доброй воли инициативы и выводов коллективов в речи на Пленуме Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Л. Н. Брежнев, коллектив завода успешно выполняет социалистические обязательства, активно ведет работу по выполнению программы 1978 года.

Главное условие выполнения эффективности производства — технико-экономический прогресс. От успешной реализации в динамично развивающихся отраслях промышленности операций завод все чаще переходит к использованию автоматических линий, осуществлению всей цепи изготовления изделий, а далее — к созданию комплексно-механических и комплексно-автоматизированных агрегатов и систем по изготовлению и сборке отдельных частей узлов и частей в целом. Широкая автоматизация позволяет получать изделия в виде их стабилизации условий для эффективной сборки части и внести заметный вклад в качество продукции.

За 1971—1975 гг. на заводе внедрено более 50 новых прогрессивных технологических процессов. Экономический эффект от внедрения технико-экономических мероприятий составил за пятилетку более 5 млн руб.

Без притока продукции, произведенной заводом в десятой пятилетке, получен в основном за счет роста производительности труда. Если в 1970 г. производство продукции на одного работающего составило 3887 руб., а в 1971 г. — 4420 руб., то в 1975 г. эта сумма составила 7038 руб.

Выпуск продукции на 1 руб. основных производственных фондов возрастет с 1,88 руб. в 1975 г. до 2,61 руб. в 1980 г. или на 6,9%. Снижение затрат на 1 руб. товарной продукции — в 1980 г. составит 91,8% от затрат 1975 г. Рост объема реализации продукции, повышение производительности труда и снижение затрат на 1 руб. товарной продукции даст возможность в 1980 г. получить прибыль, в 2,6 раза превышающую прибыль 1975 г.

В социалистических обязательствах завода по технико-экономическому совершенствованию производства в 1980 г. обязательный уровень технико-экономических показателей составляет 460 единиц, а фактически до 46%. Будет внедрено 460 единиц нового высокопроизводительного оборудования, а тем число единиц техники будет изготовлено 225 единиц, а счет технико-экономического переворота за счет выпуска экономического эффекта в сумме 6 млн руб.

За пятилетку производительность труда возрастет на 67,8%, по сравнению с 1975 годом. Произведено продукции на одного работающего больше в 1980 году 8966 руб. Значительно улучшить в другие показатели экономической эффективности производства.

Весомый вклад в дело повышения эффективности работы, успешного выполнения заводом производственных планов и социалистических обязательств вносит изобретатели и рационализаторы, которые проводят свою работу под руководством совета ВОИР, объединяющего в своих рядах около двух тысяч новаторов производства.

В социалистических обязательствах рационализаторов, принятых в ознаменование 60-летия Великого Октября, говорится: «за счет внедрения в производство рационализаторских предложений в за два года получить экономический эффект в сумме 430 тысяч рублей вместо 380 тысяч рублей по плану».

Люди питливой мысли в поисках неиспользованных резервов производства, экономии сырья и материалов внесли за 9-ю пятилетку 5128 рационализаторских предложений, 3639 из которых внедрено, что дало заводу 1 млн. 443 тыс. руб. экономии при плане 950 тыс. руб.

За это же время в Государственный Комитет СМ СССР по делам изобретений и открытий подано 37 заявок на изобретения, на 23 изобретения получены патенты. Только за 1976 год в рационализаторской работе приняло участие 1060 человек, подано 1028 предложений. Сумма экономического эффекта от использования изобретений и рационализаторских предложений составила 346,2 тыс. рублей при сопоставительных 250,0 тыс. руб.

В 1976 г. за успехи в рационализаторской работе Московский городской совет ВОИР и МГСПС присудили заводу третье место среди предприятий гор. Москвы.

Активные рационализаторы К. С. Антипин и В. М. Сахарук награждены значком «Отличник изобретательства и рационализации 1976 года», Ф. К. Лац — значком ВЦСПС, А. В. Могуну присуждено звание «Лучший рационализатор гор. Москвы».

Рационализаторы и изобретатели, борясь за эффективность производства, вносят весомый вклад в дело успешного выполнения поставленных перед заводом задач.

На фото справа — активные рационализаторы Феликс Лац, Владимир Корнеев и Александр Петенский за отладкой полуавтомата для печати шифрблатов.





HabarTorg

Торговый дом предметов старины

Ответственный за выпуск **Б. Г. Радченко**

Художник *В. Г. Георгадзе*

Редактор *А. А. Титова*. Техн. редактор *Н. Т. Украинец*.

Корректор *А. Н. Макарова*

Т-07116 Подписано к печати 29/III-78 г. Изд. № Р-475 Печ. л. 4,0.
Уч.-изд. л. 3,44 Тираж 3032 Заказ 1053

Центральный научно-исследовательский институт информации
и технико-экономических исследований приборостроения,
средств автоматизации и систем управления
125877, ГСП, Москва, А-252, Чапаевский пер., 14

1-я типография Воениздата

Зак. 0731



HabarTorg

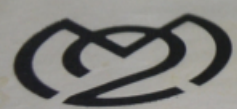
Торговый дом предметов старины





HabarTorg

Торговый дом предметов старины



ВТОРОЙ МОСКОВСКИЙ
ЧАСОВОЙ ЗАВОД